Сыроизготовители
Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: mnp@nt-rt.ru || www.molpromline.nt-rt.ru

Сыроизготовители

Назначение
Сыроизготовитель позволяет выполнять свертывание молока, обрабатывать сгусток и сырное зерно.

Установка предназначена для выполнения следующих технологических операций:

- подогрев исходного продукта до требуемой технологией температуры;
- внесение ферментов, закваски и тп;
- перемешивание;
- свертывание;
- разрезание и обработку сгустка;
- внесение воды, прошедшей пастеризацию, или рассола;
- частичный отбор сыворотки;
- повторное нагревание;
- обсушку зерна, его слив вместе с сывороткой.

Описание
Агрегат представляет собой теплоизолированную трехстенную емкость. Внутренняя ванна имеет форму “Двойного-О”. Такая форма дает возможность избежать застоя продукции при разрезании и вымешивании.

Сыроизготовитель сверху закрывается конической крышкой с монтированными на ней приводом мешалки и двумя люками: для ремонта и технологический. Под крышкой внутри находятся моющие головки для выполнения полной санитарной обработки.

В качестве режуще - вымешивающего инструмента применены рама с ножами и свободно закрепленная мешалка. Вращаясь в одну сторону, мешалка разрезает сгусток. Вращаясь в другую сторону, мешалка выступает в качестве вымешивающего инструмента.

Теплоносителем выступает горячая вода, подаваемая в змеевик, находящийся на стенках внутренней ванны. Вода подается в змеевик из узла подготовки горячей воды, что автоматизирует процесс подогрева продукта до нужной температуры.

Данная модель оснащена датчиками уровня заполнения и температуры продукта, а также частотным преобразователем. Все это дет возможность плавно регулировать скорость вращения.

Встроенное выдвижное сито используется для отбора сыворотки, что уменьшает габариты сыроизготовителя и позволяет выполнять процесс без остановки вращения мешалки.

Особенностями конструкции являются

- закрытый тип емкости,
- универсальность мешалки,
- плавность регулирования скорости вращения,
- возможность регулирования скорости нагрева,
- полное опорожнение емкости,
- подсоединение к CIP - мойке,
- работа в полуавтоматическом режиме и возможность автоматизации.

Технические характеристики

Характеристики	ИС-1	ИС-3	ИС-5	ИС-10	ИС-15
Объем, м3	1,0	3,0	5,0	10,0	15,0
Установленная мощность электропривода, кВт			4,0	4,0	5,5
Частота вращения режуще-вымешивающего инструмента, об/мин	от 4 до 20				
Теплоноситель горячая вода t=	95…97°С				
Давление воды, поступающей в змеевик, МПа (кгс/см2), не более	0,3 (3,0)				
Отбор сыворотки	через встроенное подвижное сито				
Опорожнение	через донный клапан				
Диаметр патрубка слива зерна, мм			100	125	125
Длина, мм			3400	4100	4200
Ширина, мм			2350	2500	3400
Высота, мм			2700	3100	3450
Масса, кг			1600	2500	4200
Цена, рублей					

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: mnp@nt-rt.ru || www.molpromline.nt-rt.ru