# Маслобойки
## Технические характеристики


Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: mnp@nt-rt.ru || www.molpromline.nt-rt.ru

# Маслобойка - Маслоизготовитель Периодического Действия - Пахталка

Одним из направлений деятельности нашей компании является разработка и производство модельного ряда оборудования для сбивания масла периодического действия тип МПД.

**Назначение**
Маслобойку используют для изготовления сливочного масла посредством сбивания сливок жирностью от 25 до 40%. Агрегаты эксплуатируются на молочных заводах и маслозаводах малой мощности, а также на сепараторных пунктах. Предназначены для производства небольшого количества сливочного масла.

**Устройство маслобойки**
Устройство: конструктивно изготовитель масла состоит из цилиндрической горизонтальной емкости (барабана), которая устанавливается на раме. Внутри емкости расположены четыре специальные лопасти, размещенные под определенным углом. Мотор-редуктор также установлен на раме, через муфтовое соединение с емкостью. С его помощью осуществляется вращение емкости вокруг своей оси. Емкость оснащена краном для загрузки сливок, а также краном для слива пахты. На двух торцах емкости размещены смотровые окна диаметром 100 мм, которые используются для слежения за процессом сбивания масла. Маслобойка (базовая комплектация) оснащается и пультом управления с преобразователем частоты вращения емкости.

**Принцип работы маслобойки** - изготовителя масла периодического действия
Принцип работы: пахталка заполняется созревшими сливками через загрузочный люк. Барабан вращается с установленной скоростью и во время этого происходит сбивание сливок и образование масляного зерна. Процесс контролируется через смотровое окно. Агрегат оснащен ограждающим устройством и преобразователем частоты вращения.

Для производства сливочного масла способом периодического сбивания, исходным сырьем являются сливки 35% жирности. Закладка сливок происходит через бункер, количество сырья не должно превышать половины геометрического объема маслобойки.

Исходя из состава исходного сырья, степени пастеризации, соблюдения технологического процесса и температурного режима, рабочий цикл сбивания сливок составляет 1-2 часа. Пахта является побочным продуктом. Соотношение готового сливочного масла и пахты составляет приблизительно один к одному. В процессе обработки пласт масла, с помощью лопастей, установленных внутри барабана, поднимается на некоторую высоту и затем опускается, ударяясь о стенки емкости. Многократное повторение ударов и перемешивание приводят к уплотнению масла, из-за чего и образуется продукт пластичной консистенции. Барабан останавливается после образования масляного зерна, затем происходит слив пахты во флягу через спускной кран. Масляные зерна сбиваются до тех пор, пока не образуется сплошной пласт масла.

Выгрузка масла в технологическую емкость производится вручную при боковом положении загрузочного люка барабана или за счет собственного веса монолита масла при нижнем положении люка.

Купить маслобойку можно по предварительно согласованным габаритам и производительности. Несмотря на востребованность изготовителя масла цена маслобойки всегда договорная из-за непредсказуемости затрат.

## Модели и технические характеристики маслоизготовителей периодического действия тип МПД

| Модели маслобоек | МПД-50 | МПД-100 | МПД-200 | МПД-400 | МПД-600 | МПД-800 | МПД-1000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Рабочий объем, литры | 20-25 | 40-50 | 80-100 | 150-200 | 250-300 | 300-400 | 400-500 |
| Продолжительность технологического цикла, час | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2 | 2 | 2,5 | 2,5 |
| Мощность привода, кВт | 1,1 | 1,5 | 1,5 | 2,2 | 3 | 5,5 | 5,5 |
| Скорость вращения, (от и до) оборотов в минуту | 0-35 | 0-35 | 0-35 | 0-35 | 0-35 | 0-35 | 0-35 |
| Цена маслобойки договорная | | | | | | | |


Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: mnp@nt-rt.ru || www.molpromline.nt-rt.ru