

Прямоугольные варочные котлы (с электрическим нагревом) Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

Единый адрес для всех регионов: mnp@nt-rt.ru || www.molpromline.nt-rt.ru

Прямоугольные варочные котлы (с электрическим нагревом)

НЗПО — Молпромлайн™ разрабатывает производит и продает модельный ряд прямоугольных варочных котлов, типа УВК-СП. Прямоугольные варочные котлы используют преимущественно в пищевой промышленности для варки мясных субпродуктов, рулетов, бульонов в основном на мясоперерабатывающих производствах.



Прямоугольный варочный котел производится на нашем заводе объемом от 50 до 4000 литров. Для заказчика обычно доступны конструкции котлов, варочные емкости которых могут быть разделены на одну, две, три и более секций. Разделение прямоугольного варочного котла на секции может происходить как сплошной, герметичной стенкой, так и стенкой с перфорацией различного диаметра.

В первом случае в каждой из отдельных секций, может быть не только различный продукт с добавлением разных специй, но и возможность индивидуальной регулировкой времени и температурой варки в отдельно взятой секции. Во втором случае среда, в которой происходит варка продукта будет одинакова для всех секций, продукт же может различаться по назначению и размеру. УВК-250 электронагрев 15кВт В стандартной комплектации варочный котел прямоугольный имеет одну секцию, крышку с термоизоляцией разделенную в зависимости от объема на одну и более частей, пульт управления процессами нагрева и варки по заданной температуре и временному отрезку, с последующей остановкой процесса приготовления и подачей звукового сигнала оператору об окончании варки. Опционно прямоугольный варочный котел комплектуется сетчатыми корзинами с ручным подъемом и подъемом посредством пневматического цилиндра производства FESTO, Германия. Также, если того требует технологический процесс приготовления продукта, прямоугольный варочный котел комплектуется перемешивающим устройством.

НПО Молпромлайн выгодно отличается от других поставщиков подобного оборудования тем что любые технически возможные изменения в конструкции котла которые наши специалисты вносят согласно пожеланию Заказчика, в конечном итоге практически не влияют на окончательную стоимость оборудования.

УВК-СПЭ – прямоугольный варочный котел. УВК-СПЭ представляет собой прямоугольную трехслойную или двухслойную емкость, горизонтального типа, состоящую из внутренней ванны, рубашки, термоизоляции и облицовочного слоя, установленную на специальной раме либо регулируемых опорах.

Материал, из которого изготовлен варочный котел – пищевая нержавеющая сталь AISI 304, AISI 316.

Рама с регулируемыми опорами, на которой установлен варочный котел может быть изготовлена как из пищевой нержавеющей стали, так и из конструкционной стали с последующей окраской.

Дно варочного котла плоское либо V-образное, обеспечивающее полный слив бульона и моющих жидкостей.

Крышка конструктивно может состоять из одной или более секций без или с установленными амортизаторами, обеспечивающими удобство поднятия и опускания крышки, крышек. В закрытом состоянии крышка фиксируется специальными защелками. Обычно крышка как дно и стенки котла изготовлена с термоизоляцией.

Рубашка нагрева объемная, либо заключающая в себя внутреннюю варочную емкость со всех сторон, либо типа двойного дна. Рубашка нагрева рассчитана на небольшое избыточное давление до 1 атм. В рубашке установлен предохранительный клапан и манометр, а также расширительный бачок. Теплоносителем может являться вода, масло, глицерин. Выбор теплоносителя зависит от требования к конечной температуре продукта во время процесса варки, уваривания.

В нижней части по всему периметру варочного котла установлены блоки ТЭН, мощностью соответствующей объему варочной ванны или требований Заказчика. Если того требует технология производства в УВК-СПЭ устанавливается перемешивающее устройство, тип которого выбирается в соответствии с требованиями к продукту, либо по желанию Заказчика.

Привод перемешивающего устройства мотор-редуктор, мощность которого, также определяется в зависимости от консистенции и количества продукта.

Скорость вращения перемешивающего устройства может быть, как стандартной 28-35 оборотов в минуту, так и с плавной регулировкой посредством частотника, от 0 до 60 оборотов в минуту.

Варочный котел комплектуется пультом управления мешалкой, процессами нагрева, охлаждения и автоматического поддержания заданной температуры продукта, а так же сигнализирующим устройством.

Технические характеристики

Наименование модели	УВК-СПЭ-100	УВК-СПЭ-500	УВК-СПЭ-1000
Рабочий объем емкости, литры	100	500	1000
Скорость вращения мешалки, об/мин	0 - 60		
Мощность мотора-редуктора мешалки, кВт	0,55 – 1,1	0,75 – 1,5	1,1 – 2,2
Объем пароводяной рубашки, литры	35	170	350
Варианты теплоносителя	Вода, масло, глицерин пищевой		
Мощность ТЭН в рубашке, кВт	5 - 15	15 - 45	45 - 75
Время нагрева до 100 градусов по Цельсию, минут	40 - 50	50 - 70	60 - 80
Мин/макс, значения нагрева продукта	0/250	0/250	0/250
Стоимость с рубашкой нагрева	договорная	договорная	договорная
Стоимость с мешалкой и рубашкой нагрева	договорная	договорная	договорная
Гарантия	18 месяцев		

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	